

Glasleisten und Profile exakt schneiden

Wer den Zuschnitt von Glasleisten und Fensterprofilen effizienter gestalten will, ist mit dem Längenanschlag Exenso von Hecht Electronic gut beraten, der Fehlerfreiheit beim Messen und der Übertragung der zugehörigen Werte ermöglicht. Interesse dürften zudem die Sägeanlagen Exenso aus Besigheim finden.

➤ Messevorgänge sind nicht nur zeit- und kostenintensiv, es sind auch potenzielle Fehlerquellen. Das kennt auch die Fensterbranche. Der Zuschnitt von Glasleisten und Zusatzprofilen braucht viel Zeit. Und verursacht Ärger, wenn die Gehrungen mal wieder nicht so recht passen wollen. Für Abhilfe bei derlei Problemen sorgt Hecht

tiger ist der Längenanschlag, weil sich der Zuschnitt mit der schnellen, genauen Positionierung fehlerfrei und effizient ausführen lässt. Einfacher geht's nicht.“

Intelligenter Profilzuschnitt Hecht bietet aber nicht nur Längenanschlüsse mit Funkmessschieber und zugehörige Glasleistensä-



Electronic mit Sitz in Ottmarsheim bei Stuttgart: Mit dem Längenanschlag Exenso kann das genaue Zuschneiden von Glasleisten oder Fensterprofilen stark rationalisiert werden. Fehler beim Messen oder Übertragen der Werte kommen nicht mehr vor, durch das Laden von Auftragsdateien können Schnittlisten schnell abgearbeitet werden. Glasleisten lassen sich mit dem Funkmessschieber GMF einfach messen, die Werte werden per Knopfdruck an die Steuerung geschickt. Dabei können mehrere Funkmessschieber gleichzeitig eingesetzt und – wenn gewünscht – die Daten optimiert werden. Wie ein Hecht-Kunde weiß, ist die Säge für viele Schreinerkollegen das Wichtigste beim Glasleistenzuschnitt. „Das ist sie aber ganz und gar nicht“, meint er. „Viel wich-

▲ Die Sägeanlage Exenso HS 600 mit neuem Bildschirm (Bild: Hecht Electronic)

gen, sondern auch intelligente Sägeanlagen für den Profilzuschnitt an. Fensterbänke und -profile können mit Exenso-Sägeanlagen effizient und mit hoher Materialausbeute zugeschnitten werden. Schnittlisten, die die Längen und Winkelmaße enthalten, lassen sich per Netzwerk laden. Winkelkorrekturen werden automatisch verrechnet, außerdem lässt sich durch die Optimierung der Verschnitt reduzieren. Im Pusher-Modus wird das Profil durch die Säge geschoben und der Schnitt automatisch ausgelöst. Je nach Profil werden Winkelschnitte vollautomatisch ausgeführt und Reststücke entsorgt. ► www.hecht-electronic.de