

Qualitätskontrolle von Fußbodenelementen

Hecht Electronic entwickelt und produziert seit über 40 Jahren Messeinrichtungen für die Holz- und Möbelbranche. Dazu gehört auch Messtechnik zur Qualitätskontrolle von Parkett-, Laminat- und Korkböden, mit der offline oder im Durchlauf gemessen werden kann.

➤ Ein Beispiel für das Angebot aus Besigheim ist der taktile Messtisch Laminat-Desq, der für die Qualitätskontrolle von Fußbodenelementen entwickelt wurde und hier das Messen von Länge, Breite, Dicke, Parallelität und Winkligkeit übernimmt. Zugleich lässt sich das Gerät für das Registrieren der Dimension und Position von Nut und Feder sowie von Schüsselungen einsetzen. Die Daten werden auf einer LCD-Anzeige angezeigt und können zur Weiterverarbeitung via serielle Schnittstelle an einen PC übertragen werden.

Durchlaufprozesse digitalisieren und optimieren Neben manuellen und taktilen Messtischen bietet Hecht zudem Inline-Messtische für die Durchlaufbearbeitung an, mit denen eine 100-Prozent-Kontrolle möglich ist. Je nach Kundenanforderung und Fertigung kommen die Offline-Variante Optodesq Vmax oder der Durchlaufmesstisch Inline-Scanner infrage. In die Maschinenstraße integriert und mit den vor- und nachgelagerten Maschinen verkettet, ermöglicht der Durchlaufmesstisch eine lückenlose Nachvollziehbarkeit von Produkt- und Prozessdaten. Fehler werden erkannt, und die Fertigung lässt sich durch eine



▲ Der Laminat-Desq ist ausgelegt für die Qualitätskontrolle profilierter Fußbodenelemente (Bilder: Hecht Electronic)



◀ Inline-Scanner bieten als Durchlaufmesstische eine lückenlose Nachvollziehbarkeit von Produkt- und Prozessdaten

frühzeitige Trendkontrolle effizienter gestalten. Außerdem erhöhen sich mit der Digitalisierung der Ist-Daten die Transparenz und Sicherheit der Prozesse. Die Werkstücke werden dabei von der vorgeschalteten Bearbeitungsmaschine per Förderband unter der Kamera transportiert. Spezielle Transportbänder werden im Vorfeld exakt eingestellt, sodass weder Schlupf noch Ungenauigkeiten beim Messen auftreten können. Definieren lassen sich für den Messvorgang verschiedene zu überwachende Größen wie

Außenmaß und Winkligkeit oder eine Bohrlochkontrolle kombiniert mit Oberflächen- und Kanteninspektion. Die Inline-Scanner und 4i-Inline-Scanner können wahlweise mit ein- oder doppel-seitigen Kamerasystemen ausgestattet werden. Dass der 4i-Inline-Scanner den Nerv der Zeit trifft, zeigte sich einmal mehr auf der diesjährigen Xylexpo, wo der Scanner in der Kategorie ‚Panel Processing‘ den 2. Preis des XIA Innovation Award gewann.

► www.hecht-electronic.de